

**LONGITUDINAL POR EJE DE TRAZADO**

ESCALA 1/250

ESTRIBO 1  
PK 5+430.45  
C.N. 535.500

PILA 1  
PK 5+430.00  
C.N. 535.533

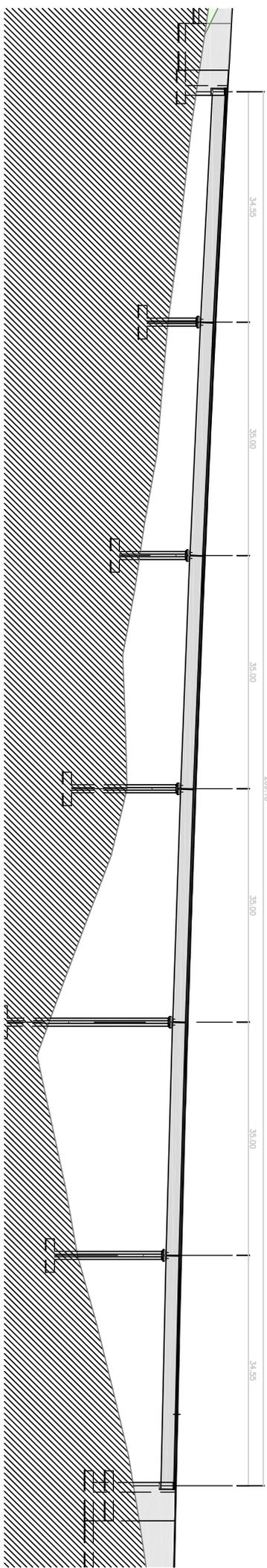
PILA 2  
PK 5+465.00  
C.N. 531.940

PILA 3  
PK 5+700.00  
C.N. 530.954

PILA 4  
PK 5+735.00  
C.N. 529.580

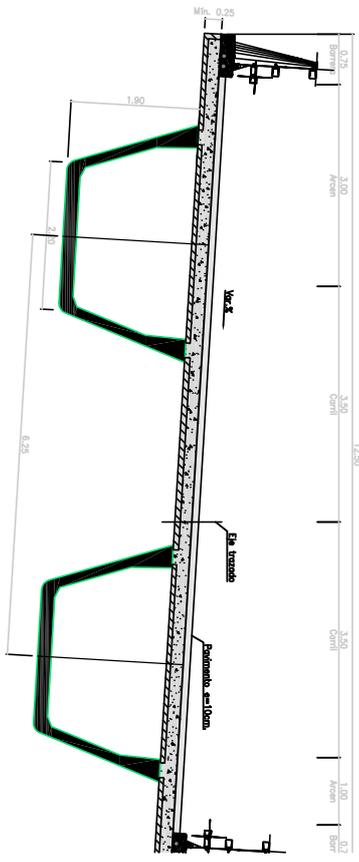
PILA 5  
PK 5+770.00  
C.N. 528.411

ESTRIBO 2  
PK 5+804.55  
C.N. 527.046



**SECCION TRANSVERSAL**

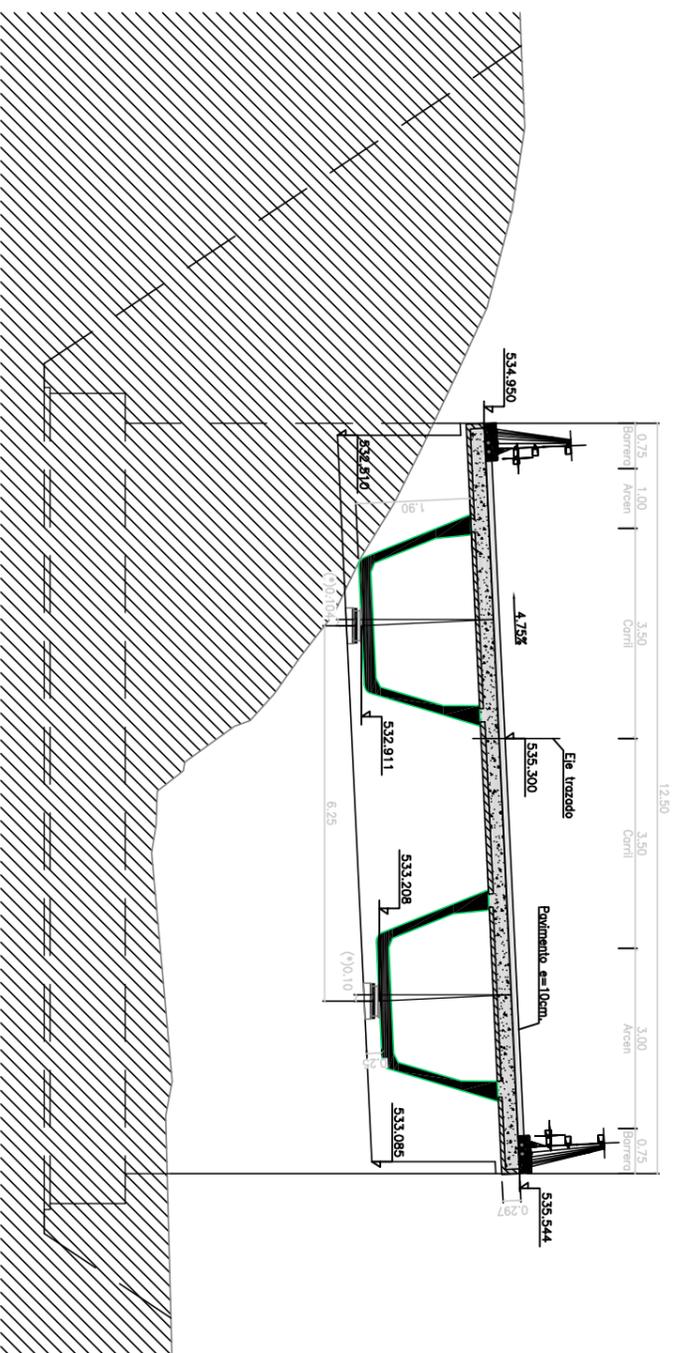
ESCALA 1/40



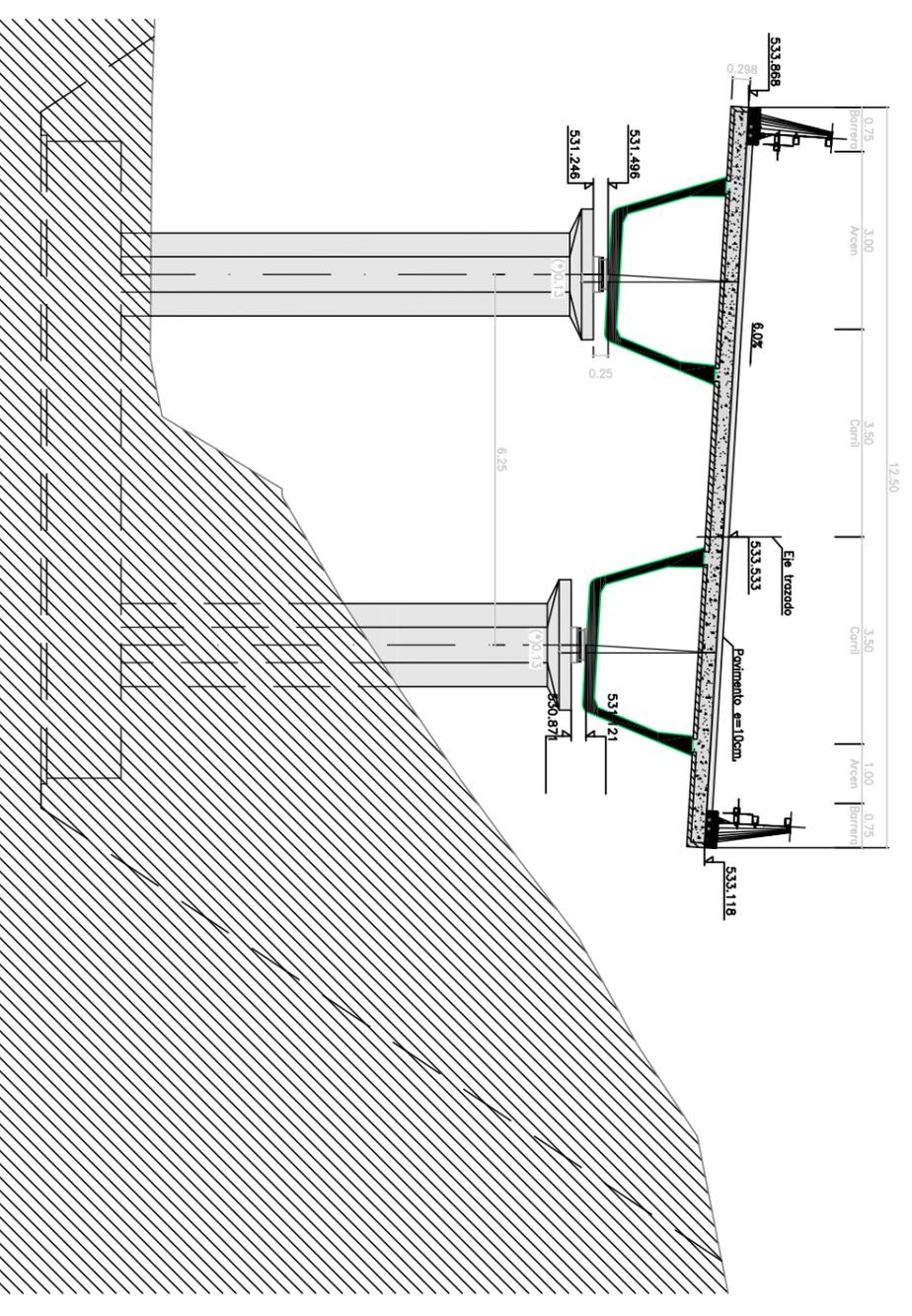
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES Y NIVELES DE CONTROL			
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL DE SEGURIDAD REQUERIDOS (mm)
HORMIGÓN	MEZCLACION	M-150/8/20	HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL
	CEMENTOS	HA-25/8/20/II e	7,6 = 1,50
	ESTRIBOS	HA-30/8/20/II e+II	4,0 (*)
	PILAS	HA-40/12/12/II e+II	7,6 = 1,50
ACERO	PERLAS	HA-50/12/12/II e+II	2,5 (*)
	PERLAS	HA-40/12/12/II e+II	7,6 = 1,50
	PERLAS	HA-30/8/20/II e+II	2,5 (*)
	PERLAS	HA-30/8/20/II e+II	4,5 (*)
ACERO	PERNO "N. SITU"	B 500 50	7,6 = 1,15
	ACNO "N. SITU"	Perforado Cordones y 18057	7,6 = 1,15
EJECUCION	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL
	VIGA UTIL DEL PROYECTO Ig = 100 días		SEMI INSTRUCCION

NOTAS: LA RELACION AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL LÍMITE CONTENIDO DE CEMENTO SE AUMENTA A LO MÁXIMO EN LA TABLA 37.1.2.4 DE LA N.E.-04.  
(\*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PMAA LOS ELEMENTOS SEMEJANTES.

**SECCION TRANSVERSAL ESTRIBO 1**  
**PK 5+595.45**  
 ESCALA 1/60



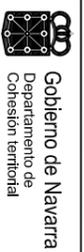
**SECCION TRANSVERSAL PILA 1**  
**PK 5+630.00**  
 ESCALA 1/60



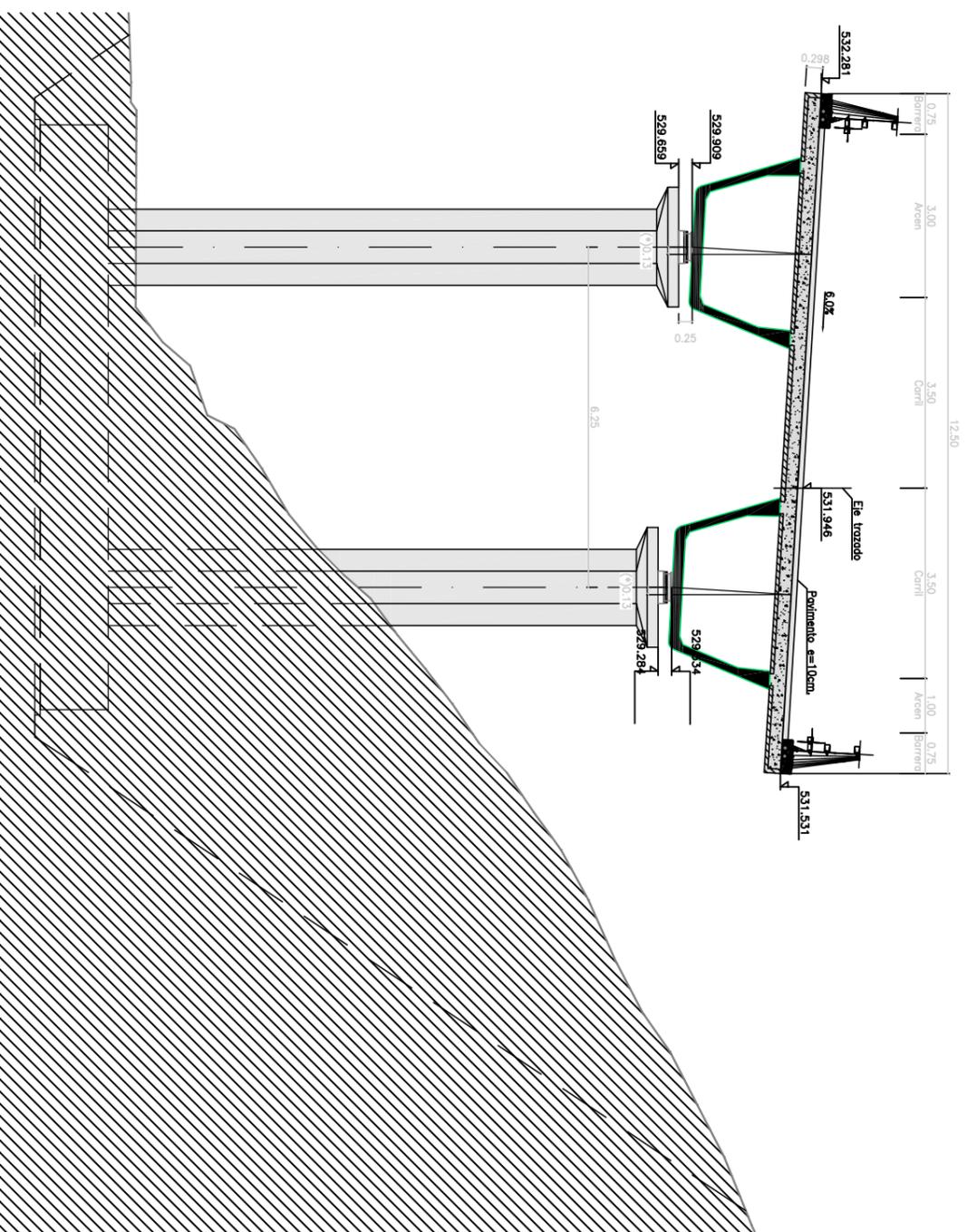
**CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES Y NIVELES DE CONTROL**

MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECURRIMIENTOS ARMADURA (mm.)
HORMIGON	NIVELACION	HA-25/B/20/II o	ESTADISTICO		$f_c = 1,50$
	CIMENTACIONES	HA-30/B/20/II o+H			$f_c = 1,50$
	ESTRIBOS	HA-40/AC/12/II o+H			$f_c = 1,50$
	PILES	HP-50/AC/12/II o+H			$f_c = 1,50$
	VIGAS	HA-40/AC/12/II o+H			$f_c = 1,50$
ACERO	PRELOSA	HA-30/B/20/II o+H	NORMAL		$f_s = 1,15$
	PASIVO	B 500 SD			$f_s = 1,15$
	ACTIVO	Cordones y 186057			$f_s = 1,15$

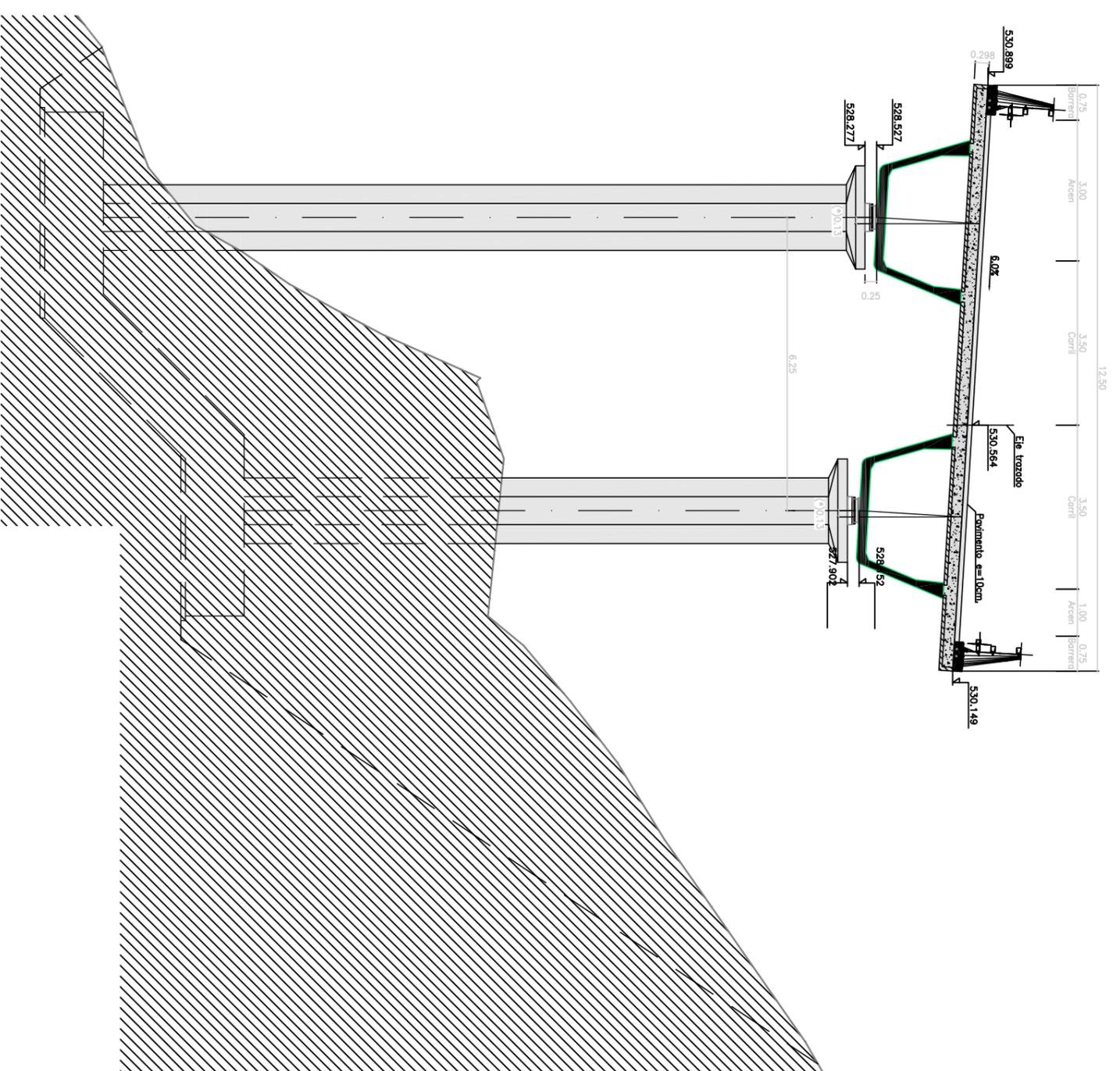
NOTAS: LA RELACION AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 5.7.2.2.5 DE LA ENE 106.  
 (\*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEÑALADOS.



**SECCIÓN TRANSVERSAL PILA 2**  
**PK 5+665.00**  
 ESCALA 1/80



**SECCIÓN TRANSVERSAL PILA 3**  
**PK 5+700.00**  
 ESCALA 1/80

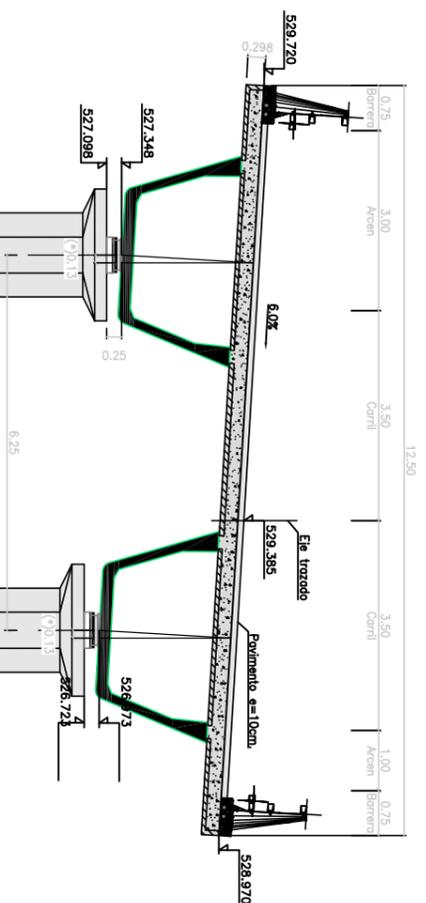


CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES Y NIVELES DE CONTROL			
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL DE SEGURIDAD ARMADURA (mm.)
HORMIGÓN	INTELAVACIÓN	HL-150/B/20	HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL
	CIMENTACIONES	HA-25/B/20/II a	$\gamma_c = 1,50$
	ESTRIBOS	HA-30/B/20/II c+H	$\gamma_c = 1,50$
	PILAS	HA-40/AC/12/II c+H	$\gamma_c = 1,50$
	VIGAS	HP-50/AC/12/II c+H	$\gamma_c = 1,50$
ACERO	PRELOSA	HA-40/AC/12/II c+H	$\gamma_c = 1,50$
	LOSA	HA-30/B/20/II c+H	$\gamma_c = 1,50$
	PRESNO	B 500 SD	$\gamma_s = 1,15$
ACERO	PREFABRICADO	B 500 SD	$\gamma_s = 1,15$
	ACTIVO	Cordones y 188057	$\gamma_s = 1,15$
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS	INTENSO	SEGUN INSTRUCCIÓN
			SEGUN INSTRUCCIÓN

NOTAS: LA RELACION AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 37.2.2.0 DE LA BEF-08  
 (\*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEÑALADOS.

(\*) DESFASE ENTRE EJE DE PILA Y EJE DE TABLERO

**SECCION TRANSVERSAL PILA 4**  
**PK 5+735.00**  
 ESCALA 1/60



**CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES Y NIVELES DE CONTROL**

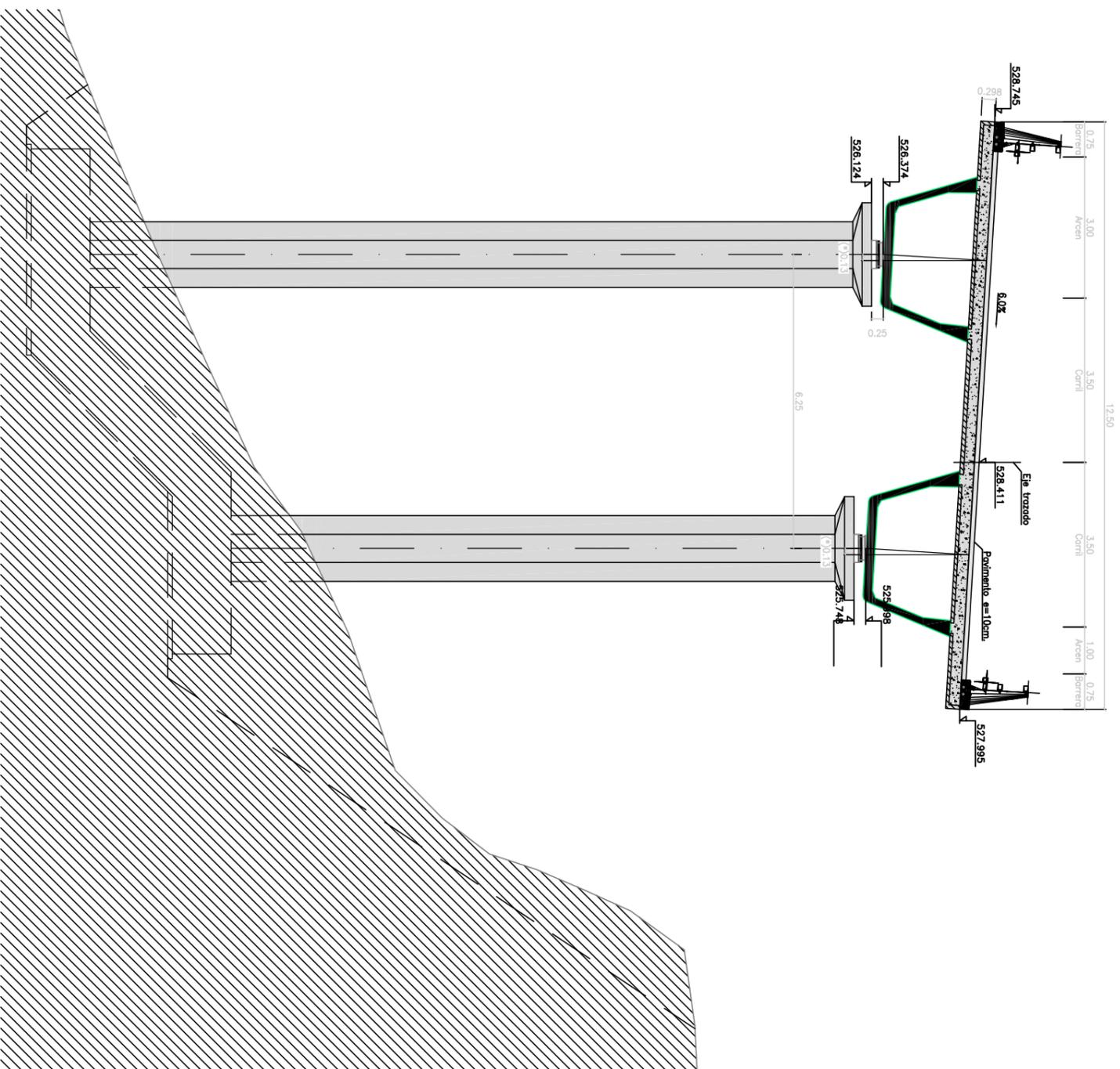
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURA (mm.)
HORMICON	NIVELACION	HL-150/B/20	HORMICON NO ESTRUCTURAL		
	CIMENTACIONES	HA-25/B/20/II o		f c = 1,50	30 (*)
	ESTRIBOS	HA-30/B/20/II o+H		f c = 1,50	40 (*)
	PILOS	HA-40/AC/12/II o+H		f c = 1,50	25 (*)
	VIAS	HP-50/AC/12/II o+H		f c = 1,50	25 (*)
	PRELOSA	HA-40/AC/12/II o+H		f c = 1,50	25 (*)
ACERO	LOSAS	HA-30/B/20/II o+H		f c = 1,50	45 (*)
	PREFABRICADO	B 500 SD		f a = 1,15	
	PASNO	B 500 SD		f a = 1,15	
	ACNO	PREFABRICADO Cordonas y 188057		f a = 1,15	
EJECUCION	TODOS LOS ELEMENTOS		INTENSO	SECCION INSTRUCCION	

VIDA UTIL DEL PROYECTO tg = 100 años

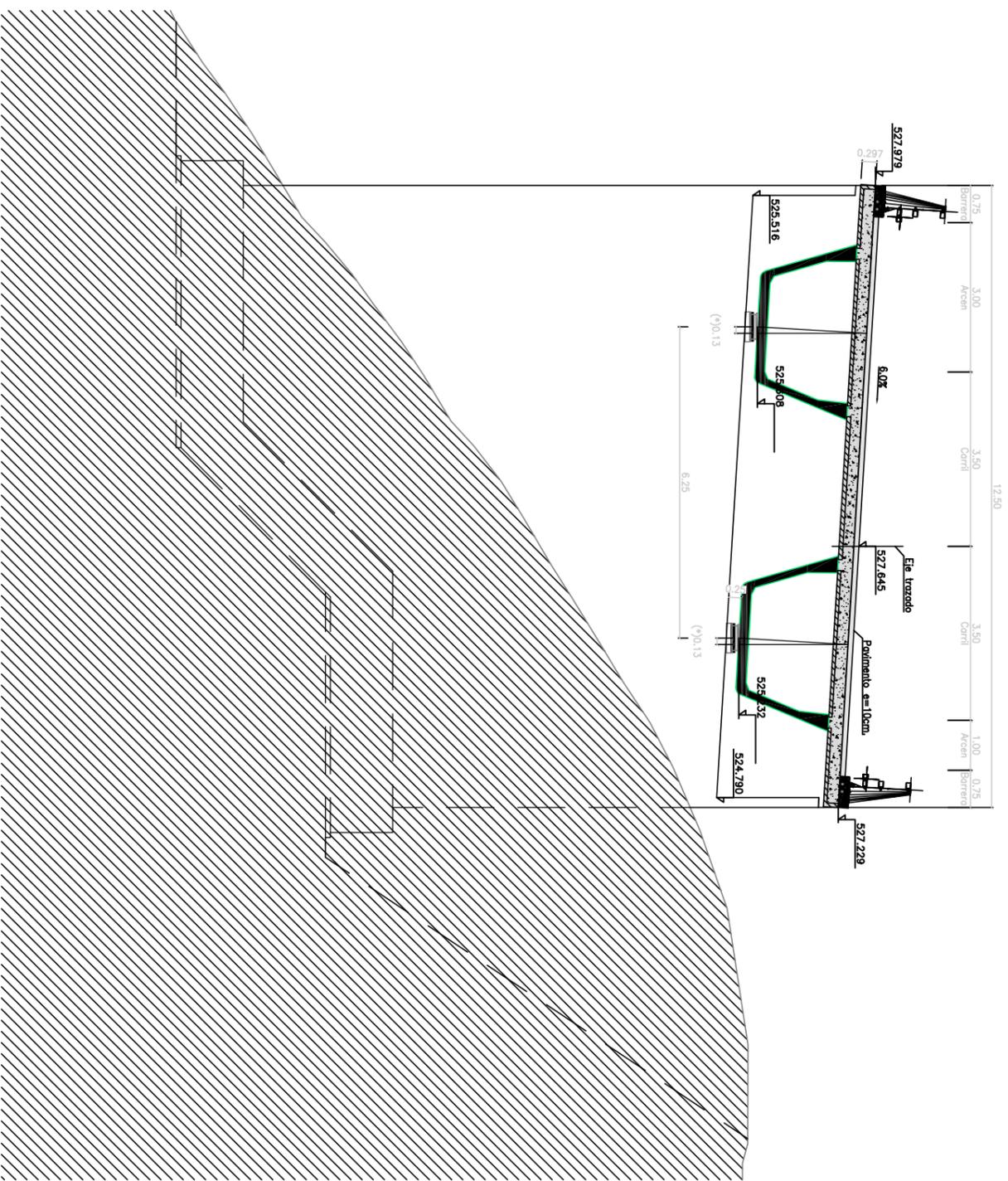
NOTAS: LA RELACION AGUA/CEMENTO MAXIMA UTILIZADA Y EL MINIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARA A LO INDICADO EN LA TABLA 37.3.2.9 DE LA EHE-08  
 (\*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEÑALADOS.

(\*) DESFASE ENTRE EJE DE PILA Y EJE DE TABLERO

**SECCIÓN TRANSVERSAL PILA 5**  
PK 5+770.00  
ESCALA 1/60



**SECCIÓN TRANSVERSAL ESTRIBO 2**  
PK 5+804.55  
ESCALA 1/60

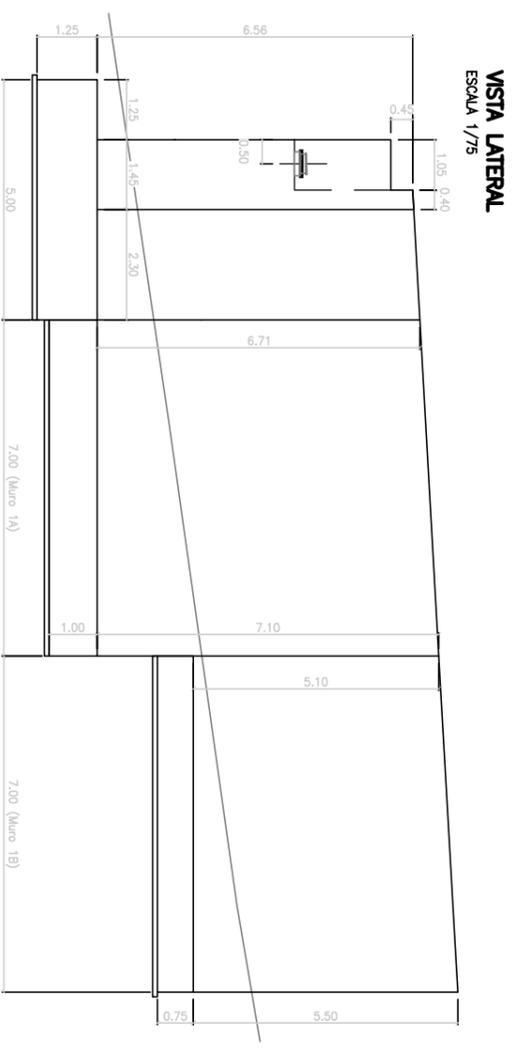
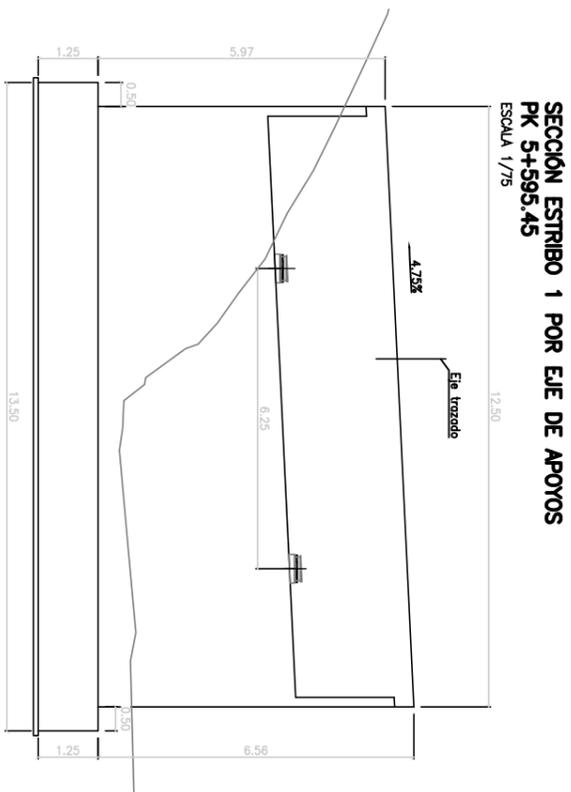
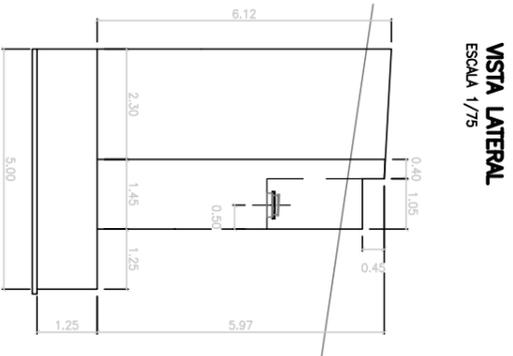


(\*) DESFASE ENTRE EJE DE PILA Y EJE DE TABLERO

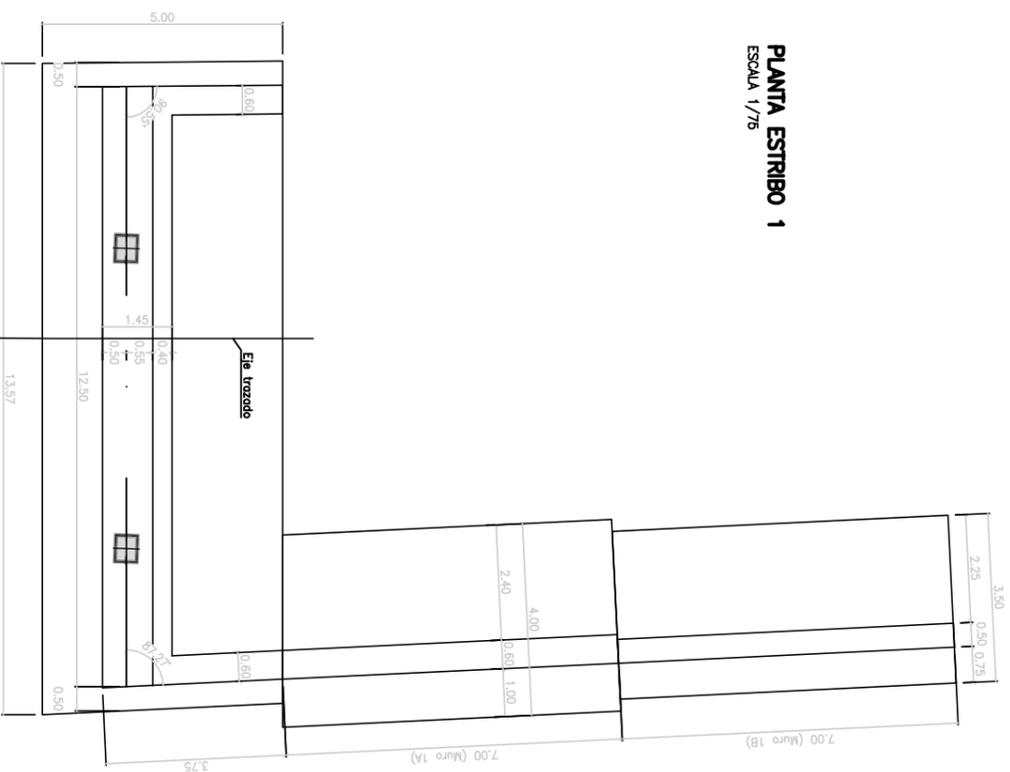
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD		RECURSIVOS ARMADURA (mm.)
				ESTRUCTURAL	DE SEGURIDAD	
HORMIGÓN	NIVELACIÓN	HL-150/8/20	HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL	$\gamma_c = 1.50$	30 (*)	
	CEMENTACIONES	HA-25/8/20/II a		$\gamma_c = 1.50$	40 (*)	
	ESTRIBOS	HA-30/8/20/II c+H		$\gamma_c = 1.50$	25 (*)	
	PILAS	HA-40/AC/12/II c+H		$\gamma_c = 1.50$	25 (*)	
	VIGAS	HP-50/AC/12/II c+H		$\gamma_c = 1.50$	25 (*)	
ACERO	PREFABRICADO	HA-40/AC/12/II c+H	ESTADISTICO	$\gamma_c = 1.50$	25 (*)	
	PASIVO	HA-30/8/20/II c+H		$\gamma_c = 1.50$	45 (*)	
	PREFABRICADO	B 500 SD		$\gamma_a = 1.15$		
EJECUCIÓN	ACTIVO	B 500 SD	NORMAL	$\gamma_a = 1.15$		
	"IN SITU"	Cordones y 188057		$\gamma_a = 1.15$		
	"IN SITU"	Cordones y 188057		$\gamma_a = 1.15$		

NOTAS: LA RELACION AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA S7.32.8 DE LA EHE-08.  
(\*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEMBLADOS.

VIDA ÚTIL DEL PROYECTO  $t_d = 100$  años



**PLANTA ESTRIBO 1**  
ESCALA 1/75

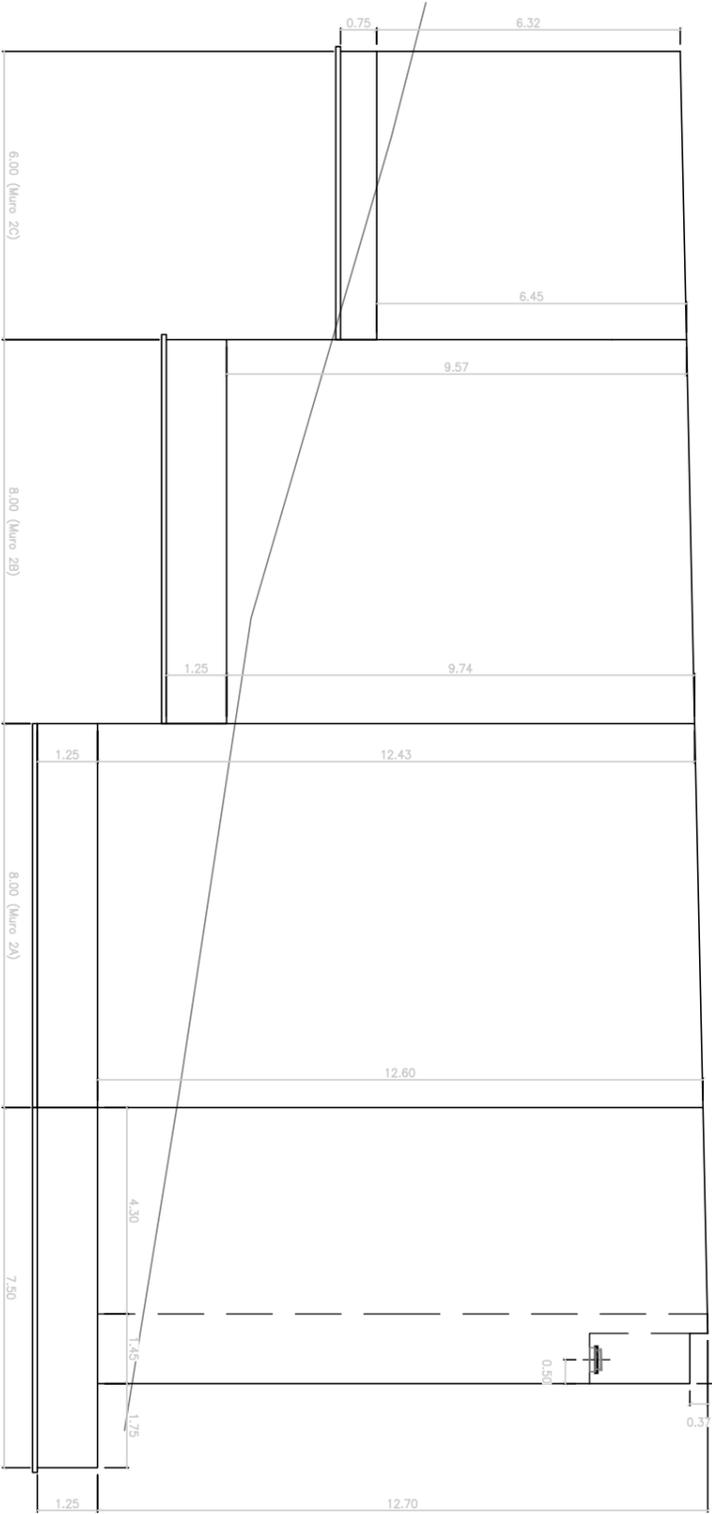


**CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES Y NIVELES DE CONTROL**

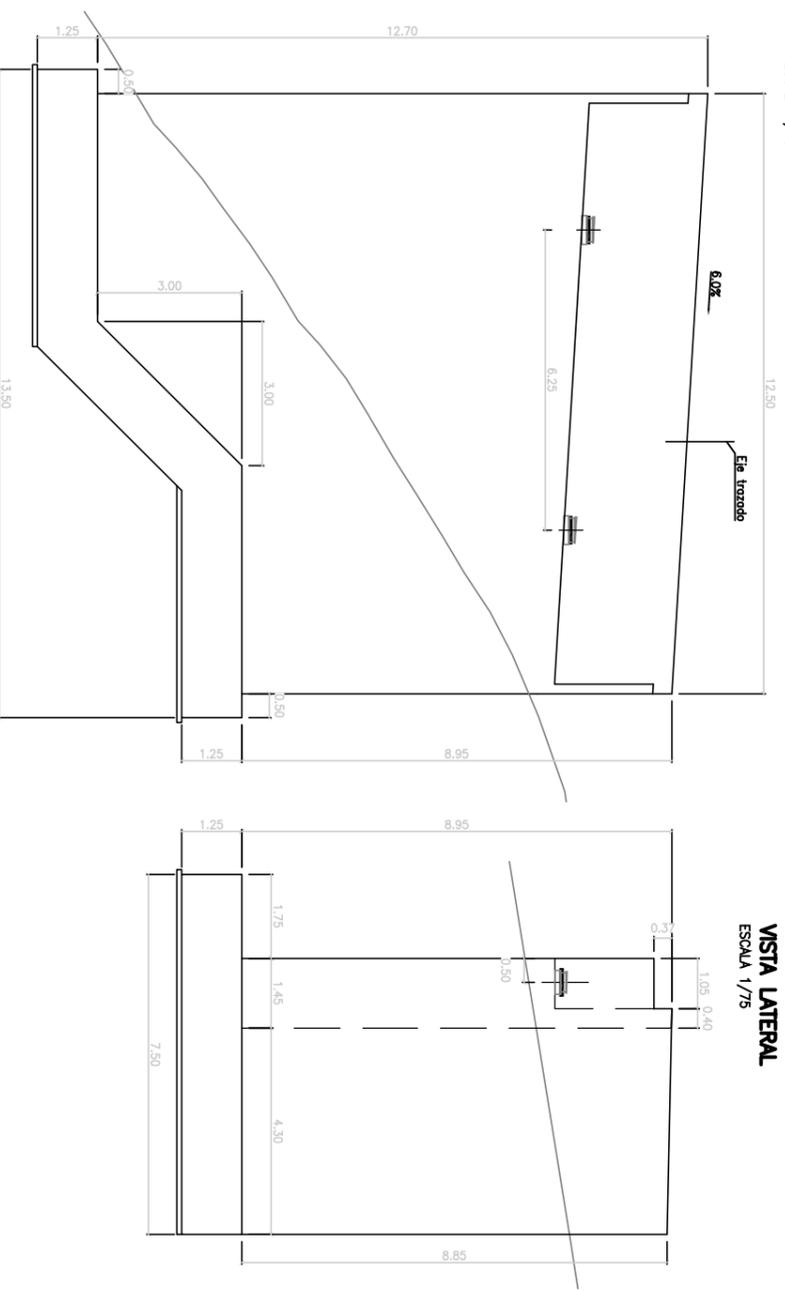
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURA (mm.)
HORMIGÓN	NIVELACIÓN	HL-150/B/20	HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL	ESTADÍSTICO	30 (9)
	OMENTACIONES	HA-25/B/20/II g			
	ESTRIBOS	HA-30/B/20/II c+H			
	PLAS	HA-40/AC/12/II c+H			
	VIGAS	HP-50/AC/12/II c+H			
ACERO	PRELOSA	HA-40/AC/12/II c+H	NORMAL	ESTADÍSTICO	25 (9)
	USA	HA-30/B/20/II c+H			
	PASIVO	B 500 SD			
EJECUCIÓN	PREFABRICADO	B 500 SD	NORMAL	ESTADÍSTICO	25 (9)
	ACTIVO	Cordones y 186057			
VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_d = 100$ años					

NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 57.2.2.º DE LA EHE-08.  
(\*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEMAÑOS.

VISTA LATERAL  
ESCALA 1/75

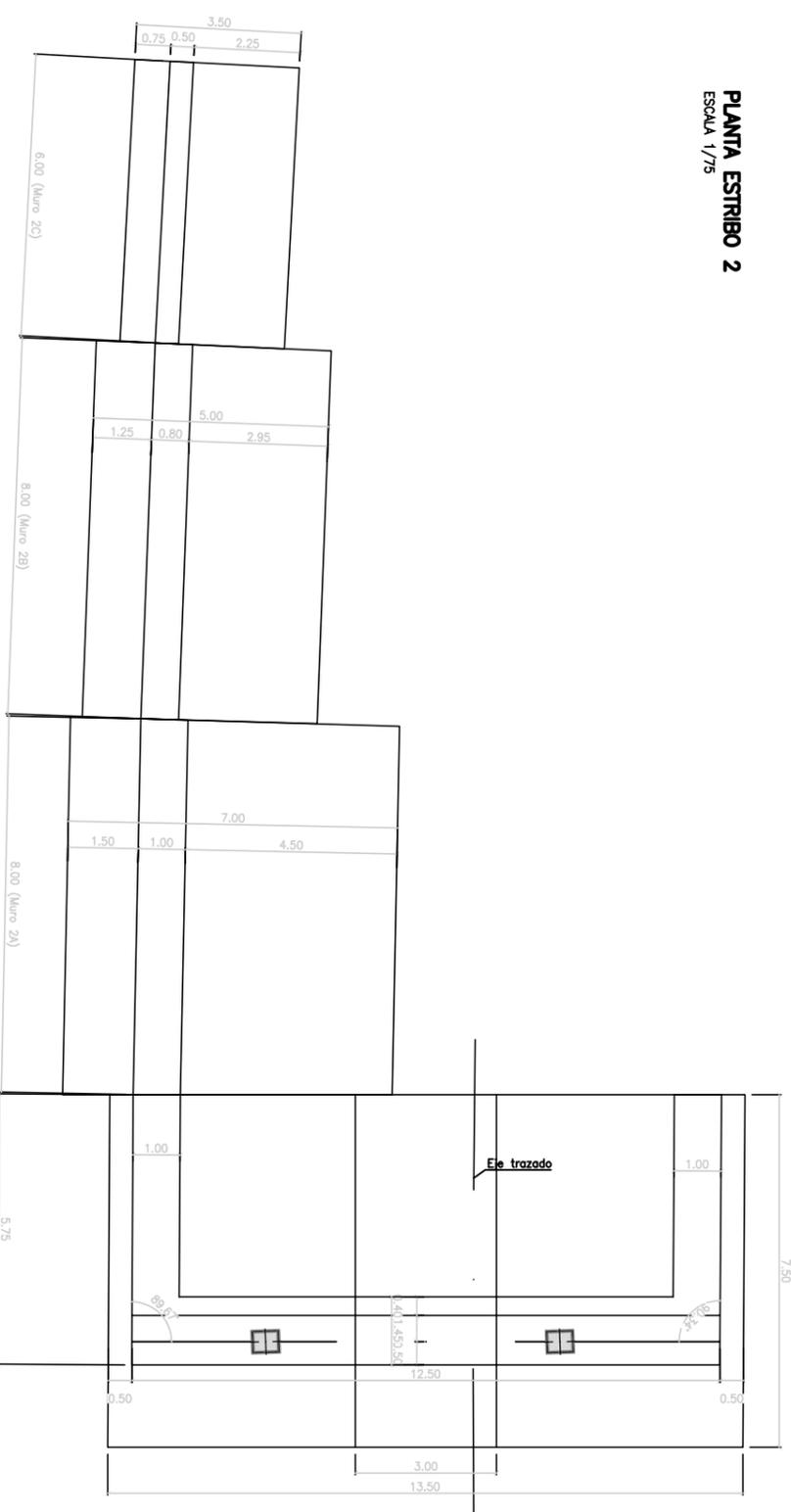


SECCIÓN ESTRIBO 2 POR EJE DE APOYOS  
ESCALA 1/75



VISTA LATERAL  
ESCALA 1/75

PLANTA ESTRIBO 2  
ESCALA 1/75



CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES Y NIVELES DE CONTROL			
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL DE SEGURIDAD DE SEGURIDAD ARMADURA (mm.)
HORMIGÓN	ANELACIÓN	HL-150/B/20	HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL
	CIMENTACIONES	HA-25/B/20/II o	γ <sub>c</sub> = 1,50
	ESTRIBOS	HA-30/B/20/II o++	γ <sub>c</sub> = 1,50
	PLAS	HA-40/AC/12/II o++	γ <sub>c</sub> = 1,50
	VOAS	HP-50/AC/12/II o++	γ <sub>c</sub> = 1,50
ACERO	PRELOSA	HA-40/AC/12/II o++	γ <sub>c</sub> = 1,50
	LOSA	HA-30/B/20/II o++	γ <sub>c</sub> = 1,50
	PASIVO	B 500 SD	γ <sub>s</sub> = 1,15
	ACTIVO	B 500 SD	γ <sub>s</sub> = 1,15
EJECUCIÓN	PREFABRICADO	Condones y 186657	NORMAL
	ACTIVO	Condones y 186657	INTENSO

NOTAS: LA RELACION AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AUSTARA A LO INDICADO EN LA TABLA 37.3.2.6 DE LA EHE-08.  
(\*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEMBLADOS.