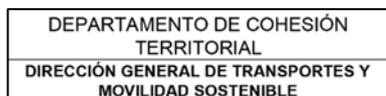


# Proyecto de Construcción del itinerario peatonal y ciclista de conexión entre Sarriguren-Ciudad de la Innovación-Ripagaina-Areta-Burlada

## ANEJO Nº 17: FIRMES



V.S. Servicios y Urbanismo S.L.  
C/ Julián Gayarre nº8 bajo 31005 Pamplona  
Tlf: 948 224 776 - 948 220 132  
E-mail: vs.pamplona@vsingenieria.com  
Agosto 2023

## Contenido

1. Introducción y objeto .....	3
2. Firmes .....	3
3. Pavimentos .....	3
3.1. Pavimentos peatonales .....	3
3.2. Pavimento ciclables .....	3

## 1. Introducción y objeto

Se redacta el presente el Anejo con el objeto de definir los firmes y pavimentos en las obras objeto del presente proyecto.

Se distingue entre firmes, para tráfico rodado y pavimento peatonal y ciclista.

## 2. Firmes

En el presente proyecto no se contempla la ejecución de nuevos viales ni la ampliación de los existentes.

Por lo tanto, no es necesaria la definición de un firme de acuerdo con la Instrucción de Carreteras 6.1.

En su lugar, se proyectan las reposiciones de calzada se ejecuten con MBC con árido offíctico en la capa de rodadura de 5 cm. de espesor sobre base de hormigón pobre en cemento.

## 3. Pavimentos

### 3.1. Pavimentos peatonales

El pavimento principal del itinerario peatonal proyectado es hormigón con terminación rugosa a la escoba de brezo, similar al pavimento existente en las zonas próximas al ámbito objeto del presente proyecto.

En el entorno de la glorieta sobre la PA-30 el pavimento de hormigón se proyecta de color rojo, para mantener la estética de las aceras existentes.

### 3.2. Pavimento ciclables

Para el pavimento del carril bici se proyecta una mezcla bituminosa en caliente de espesor 5 cm similar a la capa de rodadura de la reposición de los viales para el tráfico rodado, sobre base de zahorra artificial de 20 cm. de espesor.

En aquellos tramos de carril bici que se disponen sobre la acera de hormigón existente, como el ramal de conexión con Ripagaina, se proyecta el extendido de capa de acabado para pavimento de mezcla bituminosa, aplicada en dos manos, realizada con lechada bituminosa homogénea (slurry), color negro, formada por áridos y cargas minerales, ligados con emulsión asfáltica, con un rendimiento de 3 kg/m<sup>2</sup> cada mano. De esta forma se evita la demolición del pavimento de hormigón existente o el extendido de una capa de MBC sobre el mismo.